

FAKRO 시공메뉴얼

[FTP_메탈용후레싱]

- 목 차 -

- 1. 제품개봉 및 구성품확인**
- 2. 개구부 및 하지상태확인**
- 3. 창틀시공(커버분리/창문분리/창틀시공)**
- 4. 후레싱시공 및 커버 조립**
- 5. 창문조립**
- 6. 설치후 점검**

1. 제품개봉 및 구성품확인

(1) 제품개봉

가. 지붕창제품과 전용후레싱의 박스를 분리한다. 이때, 제품이 쏟아져 내려 손상되지 않도록 바닥에 안전하게 위치한 후 개봉토록 한다.

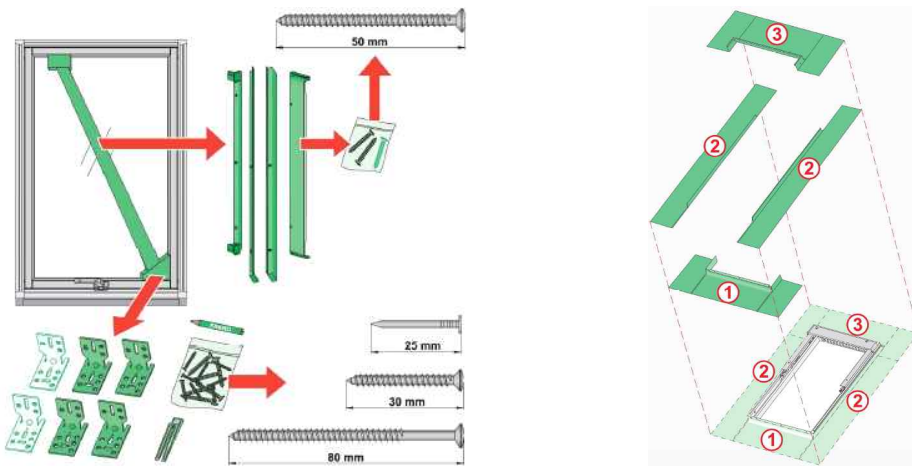
(2) 구성품확인

가. 지붕창 : 지붕창 1개, 외부커버 1세트, 전용피스 및 설치용 브라켓 1세트, 설치메뉴얼 1부 등

나. 후레싱 : 상부파트 1개, 하부파트 1개, 측면파트 2개 등

다. 혹시 손상된 제품이나 부속은 없는지 확인한다.

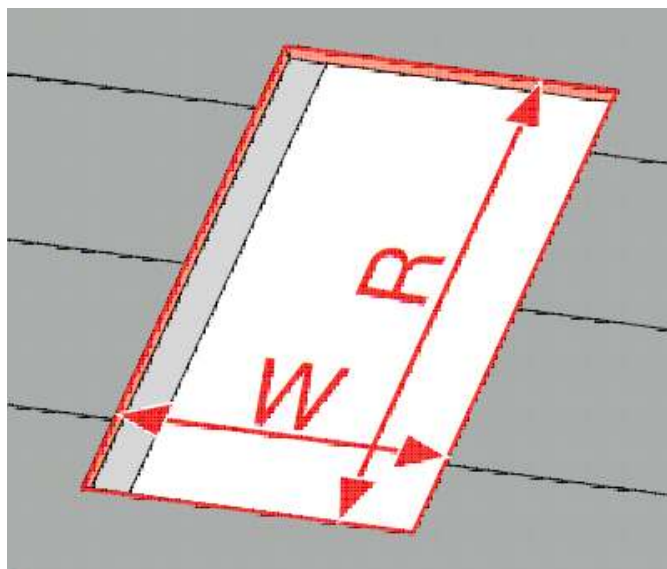
(3) 각각의 구성품은 확인 후 분실과 오염이 되지 않도록 안전하게 보관한다.



2. 개구부 및 하지상태확인

(1) 개구부 사이즈 확인

가. [별표 1] 참조



[별표 1] 제품 규격별 필요 개구부 사이즈

단위 : mm

| 구 분 | 제품 사이즈 구분(W x R) | | |
|------------|------------------|------------|------------|
| 제품외형 사이즈 | 550 x 780 | 550 x 980 | 780 x 1180 |
| 필요 개구부 사이즈 | 590 x 820 | 590 x 1020 | 820 x 1220 |

(2) 하지상태확인

가. 목조구조인 경우나 콘크리트구조의 경우 모두 동일하게 [별표 1]에 표기된 사이즈로 개구부를 확보한다.

나. 목조구조의 경우는 OSB합판면에서 확보되어야 할 개구부사이즈이고, 콘크리트구조의 경우는 골조 위 각파이프하지와 합판이 설치된 상태에서 확보되어야 할 개구부사이즈다.

각각의 구조위에 최종적으로 창이 설치될 면에서 확보되어야 할 사이즈로 참고한다.

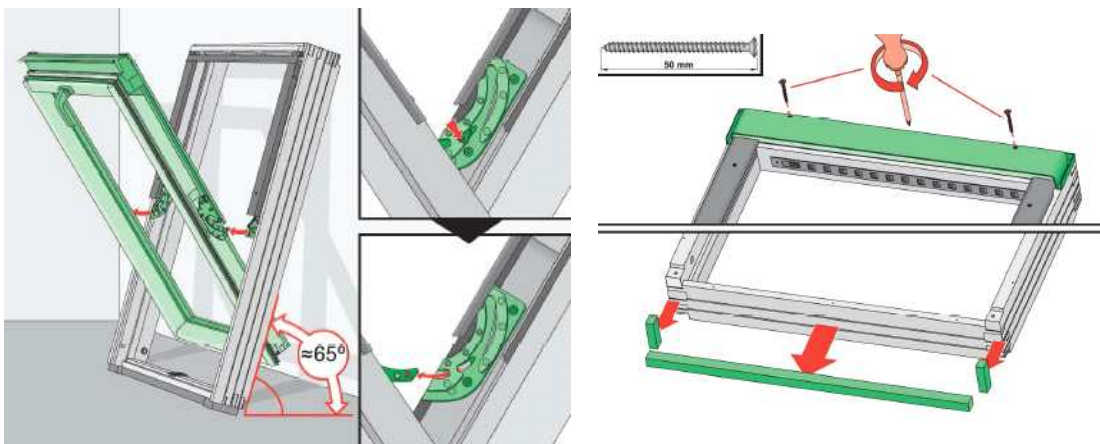
다. 특히 콘크리트 오픈은 위 표의 사이즈보다 약 50~100mm 가량을 더 넓게 확보하여 창설치면부터 실내 마감면까지 구간을 별도 단열재로 보강하는 것이 좋다.

3. 창틀시공(창문분리/창틀 상부커버 조립/창틀시공)

(1) 부속품 분리

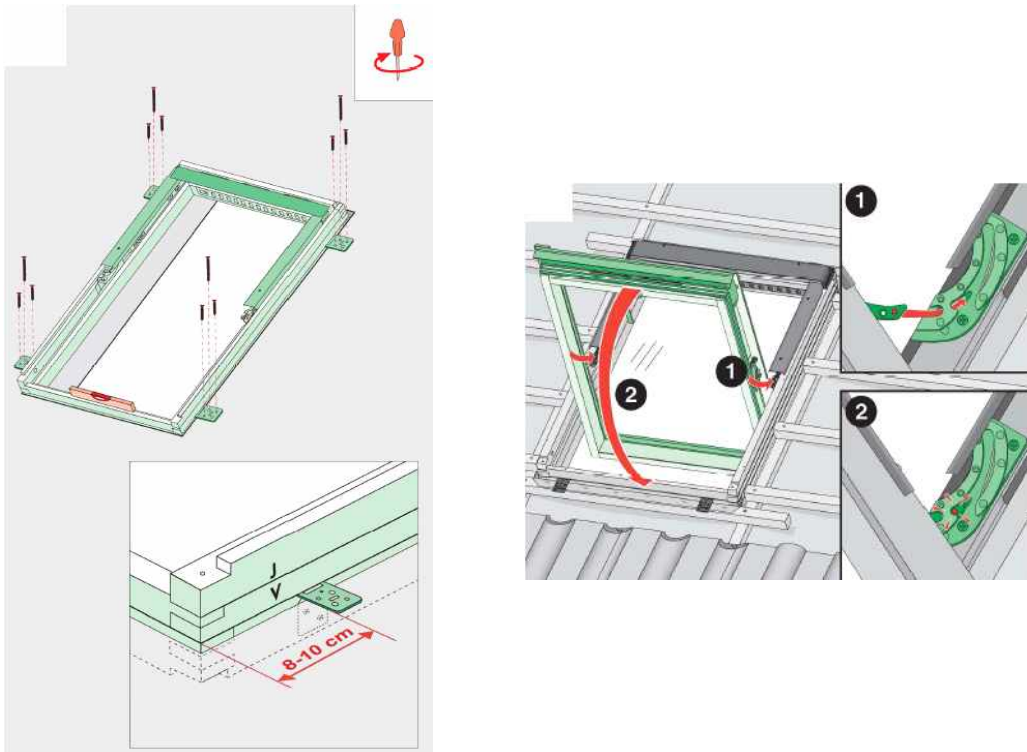
가. 창문분리 및 창틀 상부커버 조립

- 최초 포장을 제거하면 창문과 창틀이 결합된 상태이나 설치를 위해 이를 분리한다.
- 창문 하부의 핸들을 시계방향으로 90° 돌린 후 창문의 하부를 바깥쪽으로 밀면 창문이 회전하게 된다. 이때 아래 그림과 같이 힌지부의 핀을 힘줘서 꼭 눌러주면(좌·우) 창틀로부터 창문을 분리할 수 있다.
- 창과 함께 포장된 상부커버는 50mm 피스를 이용하여 조립하고, 창틀 하단의 보호용 각재는 제거한다.
- 분리된 창문은 안전하게 보관한다.

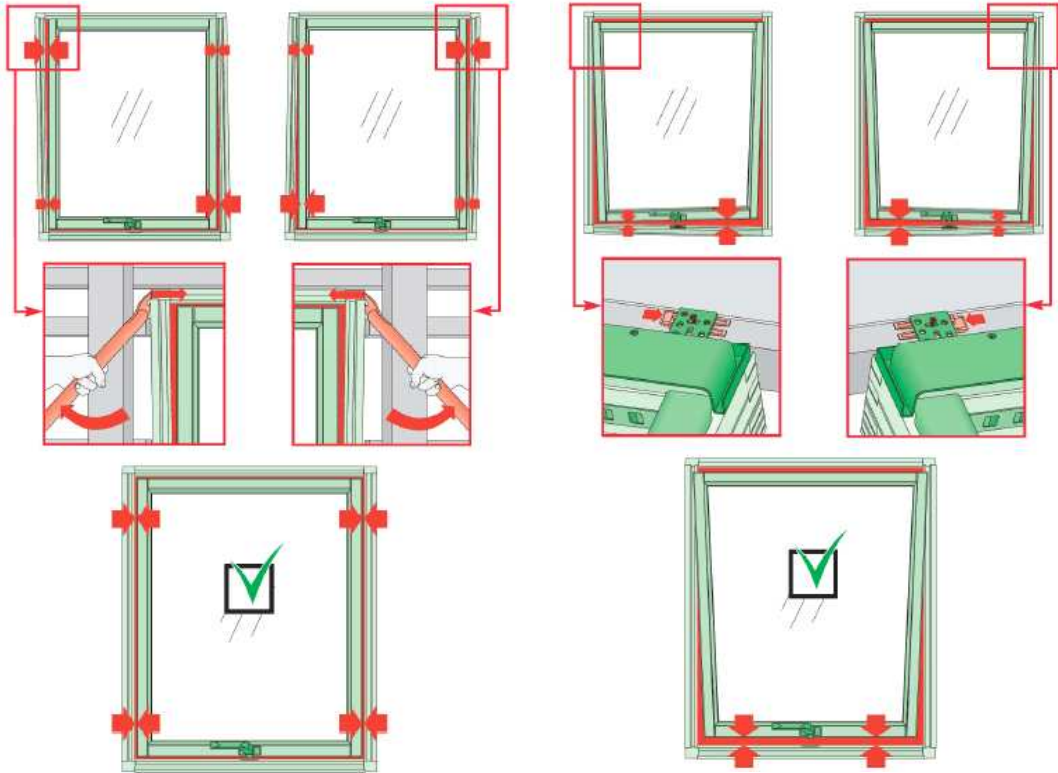


(2) 창틀 시공

- 가. 창과 함께 포장된 설치부속 중 브라켓을 창틀 양 측면에 설치한다. 이때 메탈용 후레싱은 'EEV' 제품이므로 창틀 옆면의 2개의 홈 중에 'V' 부분에 브라켓을 꽂아서 설치한다. 브라켓은 창틀의 코너로부터 약 50~70mm 이격시켜 설치한다.
- 나. 브라켓이 장착된 창틀을 개구부에 얹어 가조립을 실시한다. 설치부속과 함께 들어 있는 간극조정 부속을 이용하여 창 하단부를 개구부 끝선에서 20mm 정도 올려 시공하며, 창틀 하부에서의 수평을 잘 확인하면서 가조립한다. 상부의 나사못은 끝까지 조이지 않고 약간 남겨두도록 한다.(추후 조정 필요)
- 다. 각파이프 하지에 설치하는 경우, 동봉된 창 고정용 피스가 목재전용이므로 별도로 직결나사 또는 드릴비트로 설치위치의 각파이프에 선가공 후 해당위치에 창 고정용 피스를 사용하도록 한다.
- 라. 창틀이 설치되면 창문의 양쪽 힌지를 창틀과 잘 맞게 꽂아 넣으면서 창문을 닫는 방향으로 끝까지 회전시켜 창문과 창틀을 완전히 결합시킨다.



- 마. 창문이 조립되면 실내에서 창문과 창틀의 간격을 확인한다. 수직방향의 간격이 일정하지 않으면 창틀 상부를 좌·우측으로 조금씩 밀면서 상부와 하부가 일정한 간격이 되도록 조정한다.
- 바. 수직면의 조정이 완료되면 창문을 살짝 열어서 창문하단부와 창틀사이의 간격을 조정한다. 아래 오른쪽 그림과 같이 설치용 브라켓 하부에 간극조정 부속을 넣고 위치를 조정하면서 창문과 창틀의 간격을 조정한다. 이 조정이 정확하게 이뤄지지 않으면 창문 개폐시 움직임이 원활하지 않을 수 있으므로 잘 확인하면서 조정한다.

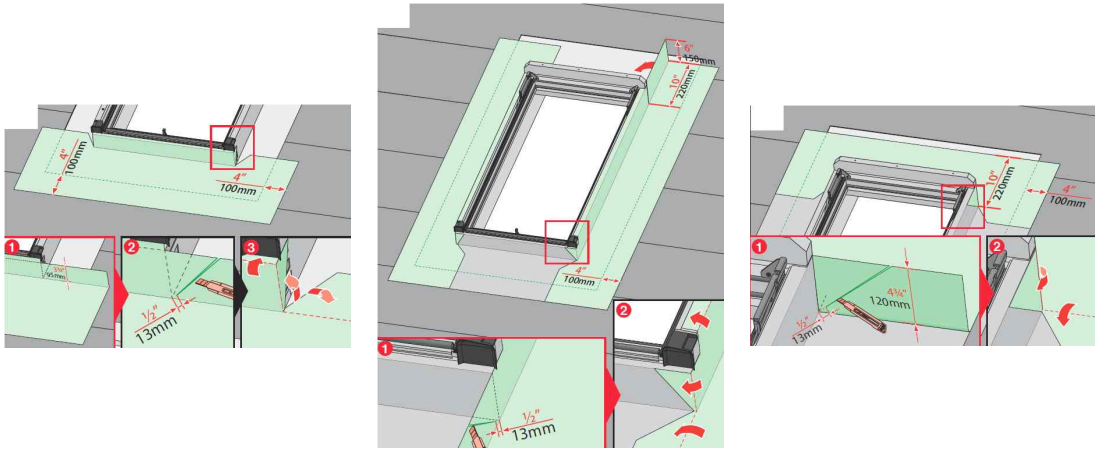


사. 간격조정이 완료되면 "3/(1)/가" 번 항목에 따라 창문을 다시 분리한다.

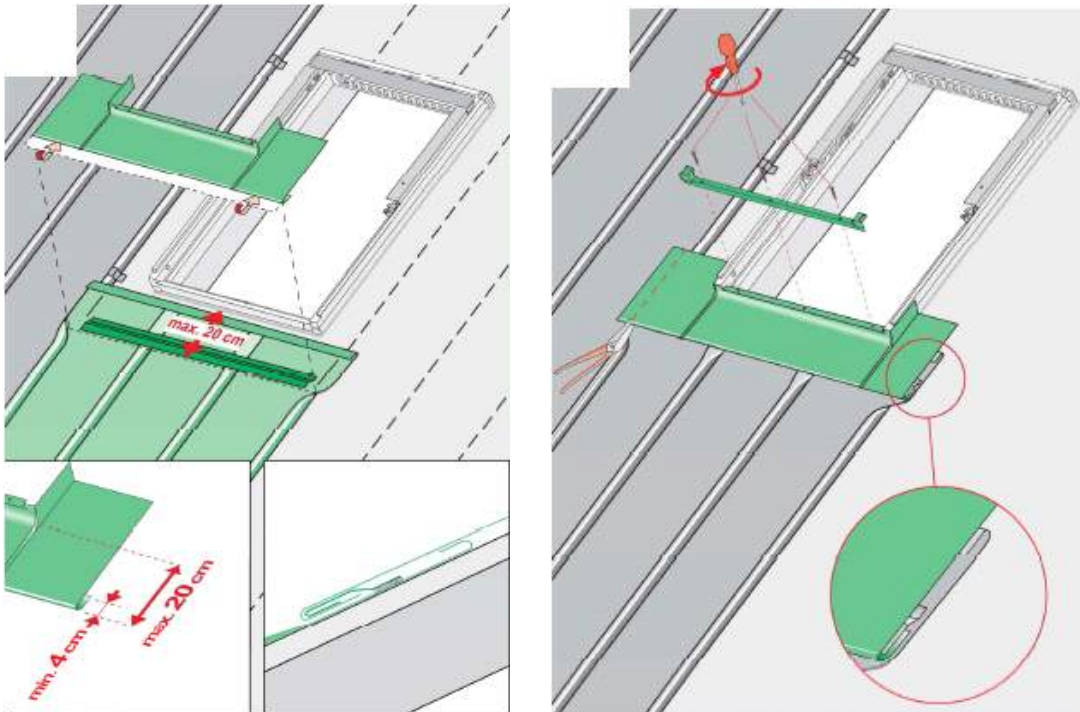
4. 후레싱시공 및 커버 조립

(1) 후레싱 시공 및 커버 조립

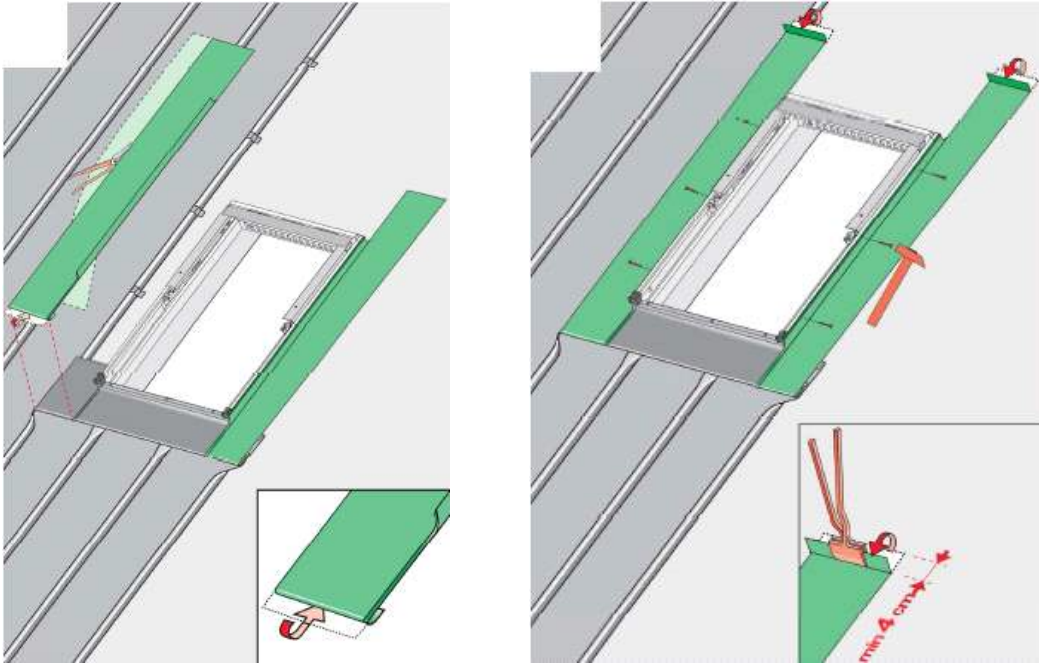
- 가. 현장에서 필요시 후레싱 시공전에 지붕면과 창틀면에 방수시트를 시공한다.
 순서는 하부→측면부→상부의 순으로 한다.



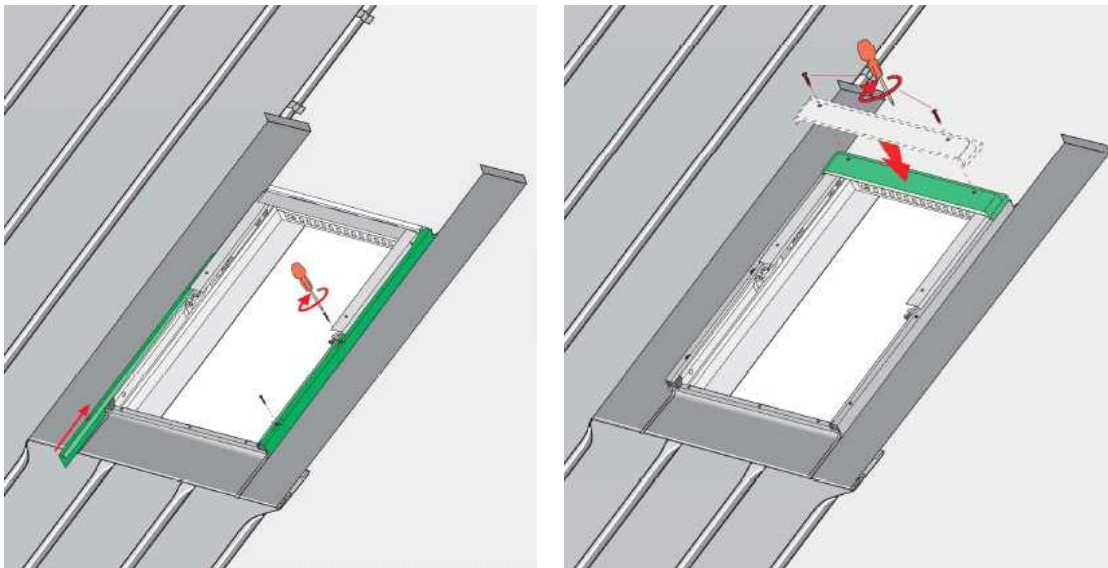
- 나. 창의 하단면까지 돌출이음을 시공한 후 창 하단 후레싱과는 일반적인 평이음 시공법을 이용하여 결합한다. 창틀 하단까지 돌출이음 판재를 시공하되, 창틀아래 방향으로 후레싱과 겹치는 길이를 고려하여 돌출날개를 높혀 시공한다. 또한 창틀 하단과 맞닿는 돌출이음 판재는 바깥쪽 방향으로 30~40mm 가량을 접어주고 후레싱의 가장 하단부는 안쪽 방향으로 30~40mm 가량을 접은 후 시공한다.
 이후 미리 분리해둔 창틀 하단AL커버를 나사못을 이용하여 조립한다. 하단AL커버는 설치된 후레싱을 덮는 형태가 되도록 조립한다.



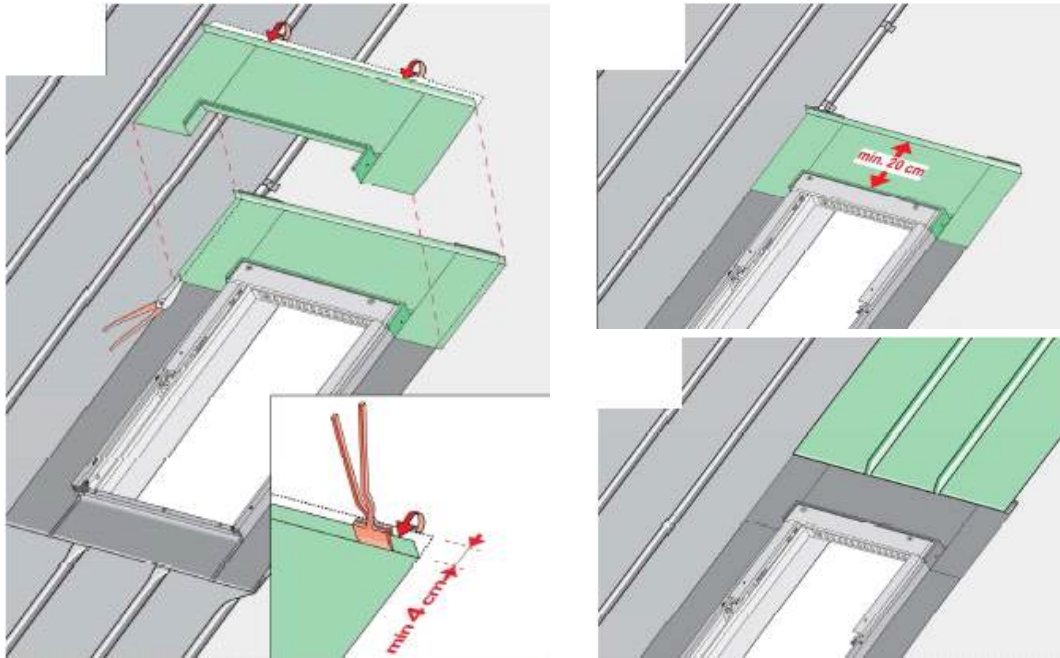
다. 창 측면은 측면부 후레싱을 시공한다. 창틀쪽은 못으로 시공하고, 지붕돌출이음 부위는 후레싱이 지붕마감재 밑으로 들어가는 형태로 평이음의 형태로 시공한다.



라. 창측면 후레싱이 시공완료되면 창 측면과 상부커버를 나사못을 이용하여 조립한다.



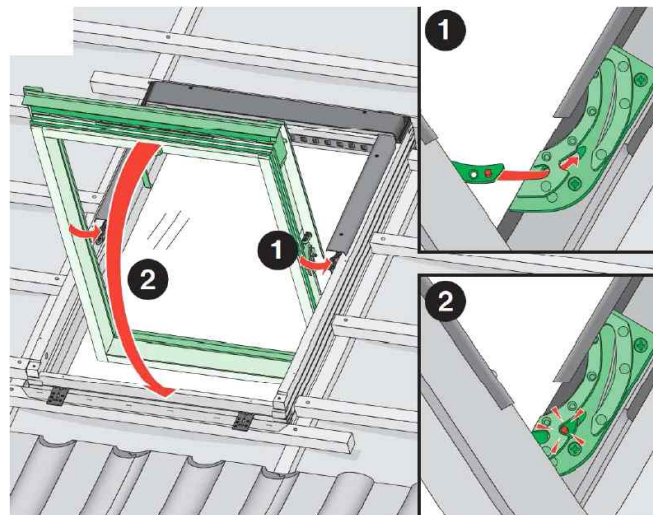
마. 창의 상단부는 후레싱이 돌출이음 판재 밑으로 들어가고, 위쪽에 시공되는 돌출이음 판재가 후레싱의 윗면을 덮는 형태가 되도록 시공한다. 마찬가지로 평이음 시공법을 이용하여 결합한다. 창틀 상단과 맞닿는 돌출이음 판재는 안쪽 방향으로 30~40mm 가량을 접어주고 후레싱의 가장 상단부는 바깥쪽 방향으로 30~40mm 가량을 접은 후 시공한다. 창의 상단AL커버는 창문을 조립한 후 조립한다.



5. 창문조립

(1) 창문조립

가. 후레싱설치가 완료되면 창문의 양쪽 힌지를 창틀과 잘 맞게 꽃아 넣으면서 창문을 닫는 방향으로 끝까지 회전시켜 창문과 창틀을 완전히 결합시킨다.



6. 설치후 점검

- 창문과 창틀이 견고하게 조립되었는지 확인한다.
- 창문과 창틀의 AL커버들이 견고하게 고정되었는지 확인한다.
- 핸들을 열고 닫으며 창의 열림/닫힘 동작에 이상은 없는지 확인한다.